

TARAK MAKİNESİ

LC636



BELİRGİN ÖZELLİKLERİ

- 250 kg / saate kadar yüksek üretim
- Çalışma genişliği 1.500 mm
- Daha iyi besleme için basınç ayarlı besleme.
- Özel profilli plaka
- Atık tahliyesi için küçük bıçaklı açma silindir
- Tarağa etkili besleme için teğetsel hava şeritli özel sıyırıcı silindir
- Besleme, açma ve sıyırıcı silindirler için ayrı motor
- Tarak besleme silindirine doğrudan besleme
- Tek Brizör-düzenlemesi, kavisli tarama segmenti
- 1.95 m²'lik en yüksek aktif tarama alanı
- 3.95 m²'lik en yüksek aktif silindir alanı
- Optimum silindir çapı 1.017 mm, daha düşük ısıl genleşme ve daha yüksek merkezkaç kuvvet sağlar.
- Bağımsız 40" doğrusal bağlantı.

TARAK MAKİNESİ

LC636



LC636 Tarak makinesi arttırılmış 1.5 m çalışma genişliği ile 250 kg / saate kadar daha yüksek üretim için tasarlanmıştır. Bu makine bugün dünyadaki tüm tarama makineleri arasında en yüksek tarama yüzeyine sahiptir. Bu nedenle, yeni Lakshmi LC636 tarak makinası yenilikçi çözümleri ile daha zorlu şartlarda yüksek üretim ve kaliteyi karşılamak üzere yapılandırılmıştır.

BESLEME LA7/7

Kendini alanında kanıtlamış olan basınç regüleli sistem besleme LA7 / 7 'de kullanılır. Bağımsız kontrollü besleme, açma ve teğetsel hava şeritli sıyrıcı silindirleri ile iyi besleme sağlanır. Sıyrıcı silindir daha iyi açmak için ek bir açıcı silindir gibi çalışır. Besleme silindirinde ön temizleme yapılarak şerit kalitesi arttırılır.

BESLEME BÖLGESİ VE BRİZÖR BÖLGESİ

Besleme silindirinden brizöre malzeme besleme, elyafın düzgün beslenmesi ve verimli vatkada tutunma için, brizör çapı ile eşleşen ve besleme silindiri çapı arttırılmış tek yönlü besleme silindiri vasıtasıyla yapılır. Brizörlerde 2 atık tahliye borusu ve elyafların nazikçe açılması için iki kavisli tarama segmenti bulunmaktadır.

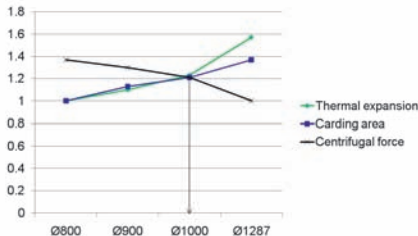
ANA SİLİNDİR

Tarama makinesinde üretilen şeridin kalitesi tarama bölgesi tarafından ayarlanır. Bu sebeple, silindirin ideal çapının 1,017 mm seçilmesi tarama elemanları ile kaplı maksimum silindir yüzeyine odaklanır. Tarama elemanları için verimli atık tahliyesi ve maksimum boşluk için, yüksek merkezkaç kuvvetleri ile çalışan elemanlar arasındaki son ayarlar için düşük ısıl genleşmeye önem verilerek silindir çapı seçilir. Piyasadaki tüm tarama makineleri bugün karşılaştırıldığında teknolojik elemanları için Silindir yüzeyi 3.95 m² bırakılmıştır.

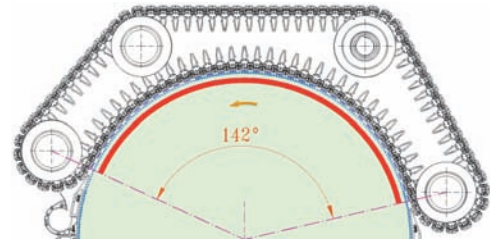
Üç değişken endeksi yani Termal genleşme, Merkezkaç kuvveti ve Tarak alanı ve bunların kesişen noktası optimum silindir çapını verir.

AKTİF TARAMA ALANI

Gerçek taraklama alanı döner şapka ve silindir arasında yer alır. Böylece LC636 tarak makinesinde, 101 toplam şapkadan çalışan 36 şapka, 142 derecelik silindir çevresi ki bu lineer şartlarda 1,5 m çalışma genişliğinde 1,3 mdir. Piyasadaki tüm tarama makineleri bugün karşılaştırıldığında en yüksek Toplam aktif taraklama (1.95 m²) alanına sahiptir.



OPTİME EDİLMİŞ SİLİNDİR ÇAPI



AKTİF TARAMA ALANI

LAKSHMI MACHINE WORKS LIMITED

Perianaickenpalayam, Coimbatore - 641 020 India.
Phone : +91 422 3022255 | Fax : +91 422 2692541

E-mail : sales@lmw.co.in | exports@lmw.co.in

www.lakshmimach.com

Leadership through Excellence



Control Nos.:632600000
Issue No.2, Nov 2012