

FİTİL MAKİNESİ LF4200 SERİSİ



BELİRGİN ÖZELLİKLERİ

- 200 iğ
- 1500 devir/dakikaya kadar mekanik iğ hızı
- Bobini taşıma sistemine bağlanılabilir otomatik takım değiştirici
- 4 bölümlü servodrive
- Servo kontrol sistemi vasıtasıyla ana çekim değişimi
- Otomatik fitil gerginlik kontrol aygıtı
- Yarım dolmuş masuraları çıkarabilme özelliği
- Manuel takım çıkartma durumunda, kolay takım çıkartma için emsalsiz masura devirme
- Makine boyunca etkili emiş için enerji tasarruflu otomatik temizleme(TDCL) emiş sistemi
- Çekim sistemi 4 e 4 veya 3 e 3
- Ekrandan makine ayarlarını yapabilme özelliği

FİTİL MAKİNESİ LF4200 SERİSİ



4 BÖLÜMLÜ SERVO TAHRİK

Fitil makinasında tüm önemli elemanlar yani masura, kelebek, çekim ve bobin hızı servo motor tarafından tahrik edilir.

Yukarıdakiler ile beraber;

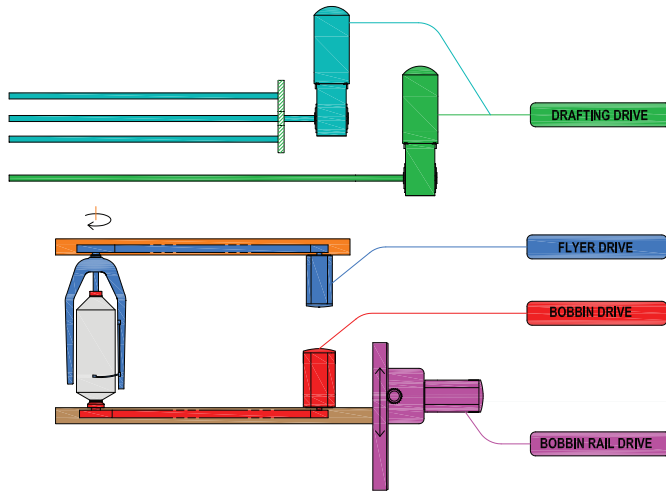
- Ana çekim ve büküm, ekran üzerinden kontrol edilebilir.
- Kelebek hızı ayarlanabilir hız eğrisi ile bobin oluşturma boyunca korunur.
- Bobin yapısı ile Bobin hızı
- Bobin üzerine hassas sarım

MANUEL TAKIM ÇIKARMA İÇİN MASURA DEVİRME

Makine kolay manuel takım çıkarma için, basit bir masura devirme mekanizması ile donatılmıştır. Takım değişiminden sonra makine hareket ettiğinde bir kaldırma mekanizması eğilerek harekete geçer. Bu eğilme dolu masuranın kolay çıkarılmasını sağlar.

OTOMATİK FİTİL GERGINLIK KONTROL

Gerginlik iki Otomatik fitil gerginliği kontrol yoluyla ve bireysel servo motorlar vasıtasıyla optimum düzeyde tutulur. Otomatik fitil gerginlik kontrolörü masura sürücüsü için hassas kontrol sağlar ve masura yapısı boyunca aynı gerginlik ayarında olmasını sağlar.



4 BÖLÜMLÜ SERVO TAHRİK



MASURA DEVİRME MEKANİZMASI



OTOMATİK FİTİL GERGINLIK KONTROLÜ

LAKSHMI MACHINE WORKS LIMITED

Perianaickenpalayam, Coimbatore - 641 020 India.

Phone : +91 422 3022255 | Fax : +91 422 2692541

E-mail : sales@lmw.co.in | exports@lmw.co.in

www.lakshmimach.com

Leadership through Excellence



Control Nos.:635400000
Issue No.2, Nov 2012