

RİNG İPLİK MAKİNESİ LR 9 SERİSİ



BELİRGİN ÖZELLİKLERİ

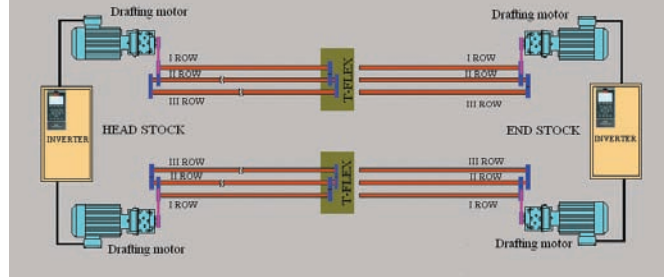
- Maksimum iğ sayısı 1824.
- Maksimum iğ hızı 25000 devir/dakika.
- Çekim sistemi için 4QM motor bulunmakta.
- Çift taraflı emiş
- Bilezik sehpasının hareketi AC Servo motor tarafından sağlanır.
- T-Flex dişli grubu
- Dokunmatik ekran
- Otomatik takım çıkarmalı ve Link Coner olanağı

RİNG İPLİK MAKİNESİ LR 9 SERİSİ



ÇEKİM SİSTEMİ İÇİN 4 QUADRANT MOTORLU TAHRİK

MMakine içinde toplam çekim 4 bölgeye ayrılmıştır. Her bir çeyrek daire tek bir motor ile tahrik edilmektedir ve iki adet invertör motor tarafından kontrol edilmektedir. Çekim hızı ve TPI ekrandan değiştirilebilir..



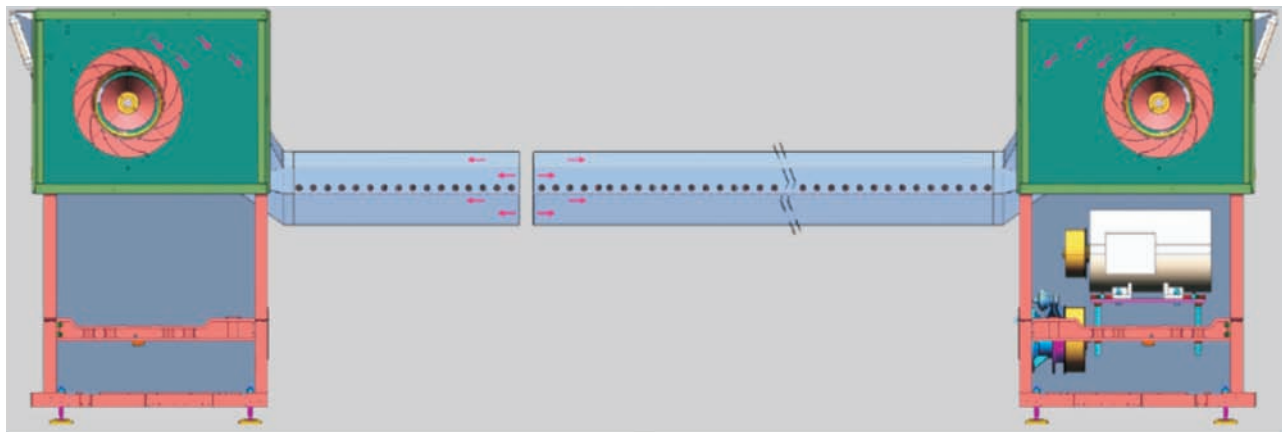
4QM Drive for Drafting System

T-FLEX DİŞLİ GRUBU

T-flex dişli grubu makinenin her iğinde homojen, kaliteli iplik sağlayabilmekte ve yüksek çekim kuvvetine dayanabilmektedir. Buna ilaveten, orta/arka silindir sürücü üzerindeki yük dengeli bir şekilde dağıtılır, bu da sürücü bileşenlerinin dayanıklılığında gelişme ile sonuçlanır.

ÇİFT YÖNLÜ EMİŞ

Emiş sistemi biri başta ve biri sonda olmak üzere konumlandırılmış iki emiş ünitesi tarafından sağlanır. Böylece; makine genelinde daha iyi bir emme sağlanarak, makinenin uzunluğundaki artışa rağmen tüm iğ için yeterli bir emiş sağlanır. Emiş birimlerinin en uygun pozisyona getirilmesi ile kg iplik başına düşük enerji tüketimi sağlanır.



ÇİFT YÖNLÜ EMİŞ

LAKSHMI MACHINE WORKS LIMITED

Perianaickenpalayam, Coimbatore - 641 020 India.

Phone : +91 422 3022255 | Fax : +91 422 2692541

E-mail : sales@lmw.co.in | exports@lmw.co.in

www.lakshmimach.com

Leadership through Excellence



Control Nos.:636590000
Issue No.2, Nov 2012