

# PENYE HAZIRLIK

## LH 15



### BELİRGİN ÖZELLİKLERİ

- 520kg/saat'e kadar üretim hızı.
- 150 m/dakika 'ya kadar ortalama üretim hızı(Hammaddeye bağlıdır).
- Minimum takım çıkarma süresi daha yüksek etkinlik ve verimlilik sağlar.
- Daha iyi vatka hazırlama için PRO-IN kontrol sistemi.
- Daha düzgün ve gürültüsüz çalışma için kayışlı tahrikler.
- Şerit besleme için ergonomik olarak tasarlanmış pozitif tahrikli çağlık.
- Daha rahat kontrol için kullanıcı dostu dokunmatik ekran.
- Bakımı kolaydır.

# PENYE HAZIRLIK LH 15



## YÜKSEK ÜRETİM TEKNOLOJİSİ

Makinenin verimliliğinin artmasında teknolojik bileşenlerinin tasarımı önemli bir rol oynamaktadır. Penye Hazırlık Makinesi LH 15 te patentli votka silindiri ve optimize edilmiş yivli silindirlere tüm numara aralıkları için sabit hızı garanti eder. Votka silindirlere tarafından optimize edilmiş kavrama daha iyi votka oluşumu sağlar. 520 kg / saat'e kadar yüksek üretim için bu önemli bir faktördür.

## Votka Sarım - PRO-IN Kontrol Sistemi

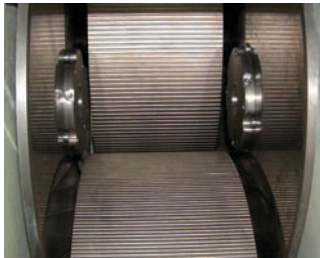
Vatkada sarım PRO-IN kontrol sistemi vasıtasıyla korunur. Hızı kademeli olarak votka çapı arttıkça azalır. Votka silindir sisteminin uygun konumu ile yukarıdaki faktörler birleştiğinde votka yapısı boyunca sabit votka ağırlığı sağlanır. Hız kontrolü ile votka ağırlığını koruyarak ve votka boyunca 0,5 'den daha az 1m CV% değerini korumada yardımcı olur. Hız ve baskı ekrandan kontrol edilebilir.

## ÇEKİM SİSTEMİ

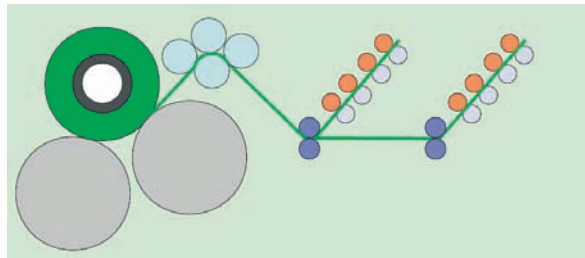
Çekim sistemi tahrik kayışlı 4 üzeri 4 yaylı düzeneği ile donatılmıştır. Votka yapısının katmanları 2 çekim başlığı tarafından sağlanmaktadır. 4 üzeri 4 silindir düzenlemesi uygun çekim gücü sağlar ve votka yapısını daha iyi korur.

## ÇIKIŞ BÖLÜMÜ

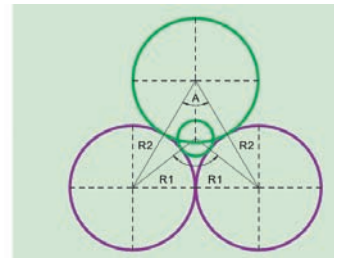
150 m/dk ye kadar ortalama çıkış hızı (hammaddeye bağlı olarak) 520 kg/saat' e kadar olan yüksek üretim kapasitesine ulaşmasına katkıda bulunur. Votka baştan sona kadar 3 ayrı noktada PRO-IN kontrol sistemi ile kontrol edilmektedir. 3 üzeri 1 kalender silindiri düzenlemesi vatkanın mükemmel sarımına ve kolay eklemeye yardımcı olur. 60 g/m ila 80 g/m arası doğrusal yoğunluğa sahip vatkalar geniş bir numara aralığına (kalın, orta, vs) hitap etmek üzere üretilirler. Makine 300 mm votka genişliğinde ve 600 mm votka çapında, votka üretebilmektedir.



YİVLİ VOTKA SİLİNDİRİ



PRO-IN KONTROL SİSTEMİ



## LAKSHMI MACHINE WORKS LIMITED

Perianaickenpalayam, Coimbatore - 641 020 India.

Phone : +91 422 3022255 | Fax : +91 422 2692541

E-mail : sales@lmw.co.in | exports@lmw.co.in

www.lakshmimach.com

Leadership through Excellence



Control Nos.:634520000  
Issue No.2, Nov 2012